

ODPORNOŚĆ NA ZIMNE PŁYNY

wg PN-EN 438-2



Okleina

CPL HQ 0,2

KARTA INFORMACYJNA



UZYSKANY WYNIK

5*

* Stopień zmian według PN-EN 438-2:2007

5 - brak widocznych zmian

4 - Nieznaczna zmiana połysku i/lub barwy, widoczna jedynie pod pewnymi kątami

3 - umiarkowana zmiana połysku i/lub barwy

2 - Znacząca zmiana połysku i/lub barwy

1 - Powierzchnia uszkodzona i/lub wystąpienie pęcherzy

Przedmiot badań:

- okleina Porta CPL 0,2.

Badania wykonano zgodnie z metodami opisanymi w normie -PN-EN 438-2:2007

Do badań odporności na zimne płyny zastosowano następujące środki czyszczące :

- SIDOLUX do mycia drewna
- AJAX płyn do mycia szyb
- DESAM EFFEKT płyn dezynfekująco-myjący (roztwór wodny 0,5%)
- KS-24 płyn czyszczący (roztwór wodny 1%)*

*Wszelkie nazwy własne, pozostałe zastrzeżone znaki towarowe i handlowe należące do podmiotów trzecich, są używane przez firmę PORTA KMI Poland wyłącznie w celach identyfikacyjnych i informacyjnych.

Organ badawczy:

Instytut Technologii Drewna

Laboratorium badania drewna, materiałów drewnopochodnych, opakowań, mebli, konstrukcji i obrabiarek

Badanie odporności na ścieranie, uderzenie, zarysowanie i zaplamienie powierzchni płyty HDF oklejonej laminatem PORTA CPL 0,2

A-1361-BBP/2012

Porta KMI Poland

Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością S.K.A.

ul. Szkolna 26 PL 84-239 Bolszewo

[PORTA]
DRZWI

Klasyfikacja pokryw Porta:

★★

STANDARD

Farba akrylowa wewnętrzna

Klasa podstawowa Porta zapewnia możliwość długotrwałego użytkowania w gospodarstwach domowych.

★★★

STANDARD PLUS

Okleiny: Portadecor, Portasynchro 3D, Portaperfect, Portacortex, Super Matt

Rozszerzona klasa STANDARD o podwyższonych parametrach ścieralności oraz odporności na wilgotność.

★★★★

PREMIUM

Okleiny: Portadur, naturalna standard, naturalna satin, naturalna select, drewnopodobna, farba akrylowa zewnętrzna, lakier wodny zewnętrzny

Klasa idealnie łącząca estetykę z gwarancją wysokiej jakości użytkowej, z sugerowanym przeznaczeniem do budynków mieszkalnych i biur.

★★★★★

PROFESSIONAL

Okleina: CPL HQ, farba poliesterowa
Blacha stalowa laminowana PCV

Klasa łącząca niezmienną funkcjonalność z elegancją wszędzie tam, gdzie drzwi bezpośrednio są narażone na długotrwałe działanie czynników zewnętrznych, z sugerowanym przeznaczeniem do hoteli, budynków użyteczności publicznej i biur.

★★★★★★

EXTREME

Okleina: HPL, stal nierdzewna kwasoodporna
Klasa, której parametry stanowią ochronę dla intensywnego użytkowania drzwi wykończonych tym rodzajem pokrycia. Przeznaczona jest do miejsc o dużym natężeniu ruchu, wszędzie tam, gdzie dziennie przechodzą tysiące ludzi.





INSTYTUT TECHNOLOGII DREWNA

WOOD TECHNOLOGY INSTITUTE • INSTITUT FÜR HOLZTECHNOLOGIE • INSTITUT DE TECHNOLOGIE DU BOIS
WINIARSKA 1 • 60-654 POZNAŃ – POLAND • phone: 849-24-00 • fax: 822-43-72 • e-mail: office@itd.poznan.pl
Jednostka Notyfikowana nr 1583



AB 088



LABORATORIUM BADANIA DREWNA, MATERIAŁÓW DREWNOPOCHODNYCH, OPAKOWAŃ, MEBLI, KONSTRUKCJI I OBRABIAREK

Laboratorium badawcze akredytowane przez Polskie Centrum Akredytacji,
sygnatariusza EA MLA, Nr akredytacji AB 088

Zakres badań laboratorium:

drewno, materiały drewnopochodne, opakowania, meble, konstrukcje, obrabiarki do drewna

SEKCJA BADAŃ POWIERZCHNI

Poznań, 2012-07-25

SPRAWOZDANIE Z BADAŃ nr 1361/2012/S.H

Temat zlecenia

Badanie odporności na ścieranie, uderzenie, zarysowanie i zaplamienie
powierzchni płyty HDF oklejonej laminatem **PORTA CPL 0,2**

Nr zlecenia

A-1361-BBP/2012

Nazwa i adres klienta

PORTA KMI Poland S.A.
ul. Szkolna 26
PL 84-239 Bolszewo

Data wykonania badań

Lipiec 2012

Wykonawcy

| Imię i nazwisko | Podpis |
|--------------------|--------|
| Tomasz Oleszek | |
| Piotr Szczęsnowski | |
| Maria Idziak | |

Autoryzujący

Dr Zofia Krzoska-Adameczak

INSTYTUT TECHNOLOGII DREWNA
LABORATORIUM BADANIA DREWNA
MATERIAŁÓW DREWNOPOCHODNYCH
OPAKOWAŃ, MEBLI, KONSTRUKCJI I OBRABIAREK
60-654 Poznań, ul. Winiarska 1

1. IDENTYFIKACJA (OPIS OBIEKTU BADAŃ)

Przedmiotem badań były płyty HDF oklejone arkuszem laminatu HPL.

Nazwa laminatu nadana przez zleceniodawcę: **PORTA CPL 0,2**

Data produkcji laminatów/ oklejenia – brak danych.

Sposób oklejania płyt i rodzaj użytego kleju – brak danych

Próbki do badań w ilości 6 sztuk o wymiarach (100 × 100 × 3) mm i 4 sztuki o wymiarach (210 × 297 × 3) mm pobrał przedstawiciel Zleceniodawcy Pan Jacek Wollschläger i dostarczył do Instytutu Technologii Drewna w Poznaniu.

Przed badaniem próbki przechowywano przez 6 dni w pomieszczeniu o temperaturze (23±2) °C i wilgotności względnej (50±5) %.

W laboratorium próbki oznakowano numerem rejestru A-1361.

2. DATA OTRZYMANIA OBIEKTÓW DO BADAŃ

Próbki do badań otrzymano w dniu 12.07.2012.

3. SYMBOLE I NAZWY ZASTOSOWANYCH PROCEDUR BADAWCZYCH

Badania wykonano zgodnie z metodami opisanymi w następującej normie:

- **PN-EN 438-2:2007** – Wysokociśnieniowe laminaty dekoracyjne (HPL) Płyty z żywic termoutwardzalnych (zwyczajowo nazywane laminatami) – Część 2: Oznaczanie właściwości
 - p. 10 Odporność na ścieranie
 - p. 20 Odporność na uderzenie kulką o małej średnicy
 - p. 25 Odporność na zarysowanie
 - p. 26 Odporność na zaplamienie (płyty)

4. WYKAZ PRZYRZĄDÓW POMIAROWYCH I BADAWCZYCH ORAZ MATERIAŁÓW

Do wykonania badań zastosowano następujące przyrządy pomiarowe:

- aparat Taber-Abraser, model 352/F, nr identyfikacyjny H 9/6
paski papieru ściernego S-42 amerykańskiej firmy TABER INDUSTRIES,
- przyrząd do uderzenia, firmy Erichsen, Wegner Type, Model 305 według DIN 51 155,
z kulką o średnicy 5 mm (kulka o małej średnicy), nr identyfikacyjny: H 10/13,
- przyrząd do zarysowania Universal Scratch Tester, model 413, firmy Erichsen,
z ostrzem diamentowym o promieniu zaokrąglenia $R = (0,09 \pm 0,003)$ mm
i kącie rozwarcia $(90 \pm 1)^\circ$, nr identyfikacyjny H 12/12

Materiały: zimne płyny wybrane i dostarczone przez Klienta:

- SIDOLUX do mycia drewna
- AJAX płyn do mycia szyb
- DESAM. EFFEKT płyn dezynfekująco-myjący – roztwór wodny 0,5%
- KS-24 płyn czyszczący – roztwór wodny 1%

5. WYNIKI BADAŃ

Wyniki badań zestawiono w tabelach 1-4.

6. OŚWIADCZENIE

Przedstawione w tabelach 1-4 wyniki badań odnoszą się wyłącznie do badanej próbki. Sprawozdanie z badań nie może być powielane fragmentarycznie tylko w całości.

Nr zlecenia: A-1361-BBP/2011

Badany materiał: płyta HDF oklejona arkuszem laminatu – **PORTA CPL 0,2**

Producent: brak danych

Data otrzymania próbek: 12.07.2012

Tabela 4

Odporność powierzchni na zimne płyny wg PN-EN 438-2

| Lp. | Zimne płyny | Czas kontaktu płynu z powierzchnią [h] | Stopień zmian powierzchni 5-1 ¹⁾ | |
|-----|--|--|---|--------------|
| | | | Podczas testu | |
| | | | płyn przykryty | płyn odkryty |
| 1 | SIDOLUX do mycia drewna | 16 | 5 | 5 |
| 2 | AJAX płyn do mycia szyb | | 5 | 5 |
| 3 | DESAM' EFFEKT płyn dezynfekująco-myjący – roztwór wodny 0,5% | | 5 | 5 |
| 4 | KS-24 płyn czyszczący – roztwór wodny 1% | | 5 | 5 |

¹⁾ Stopień zmian według PN-EN 438-2:

5 Brak widocznych zmian

4 Nieznaczna zmiana połysku i/lub barwy, widoczna jedynie pod pewnymi kątami

3 Umiarkowana zmiana połysku i/lub barwy

2 Znacząca zmiana połysku i/lub barwy

1 Powierzchnia uszkodzona i/lub wystąpienie pęcherzy


.....
Maria Idziak

Wykonała


.....
Beata Wojkiewicz

Sprawdziła

19.07.2012

.....
Data zakończenia badań

Koniec

Nr zlecenia: A-1361-BBP/2011

Badany materiał: płyta HDF oklejona arkuszem laminatu – **PORTA CPL 0,2**

Producent: brak danych

Data otrzymania próbek: 12.07.2012

Tabela 1

**Odporność na ścieranie
wg PN-EN 438-2:2007**

| Numer próbki | Rodzaj uszkodzenia powierzchni | | Odporność na ścieranie $WR = \frac{IP + FP}{2}$ |
|-----------------|--|-------------------------------------|---|
| | Początkowy punkt przetarcia (IP) | Końcowy punkt przetarcia (FP) | |
| | obroty | | |
| 1 | 25 | 250 | 138 |
| 2 | 25 | 275 | 150 |
| 3 | 25 | 200 | 113 |
| Wartość średnia | 25 | 242 | 150 |

* Wartość odporności na ścieranie wg PN- EN 438-2 podaje się z dokładnością do 50 obrotów


Tomasz Oleszek
.....
Wykonał


Piotr Szczęsowski
.....
Sprawdził

18.07.2012.
.....
Data zakończenia badań

Nr zlecenia: A-1361-BBP/2011

Badany materiał: płyta HDF oklejona arkuszem laminatu – **PORTA CPL 0,2**

Producent: brak danych

Data otrzymania próbek: 12.07.2012

Tabela 2

**Odporność powierzchni na uderzenie wg PN-EN 438-2
kulką o małej średnicy**

| Siła sprężyny [N] | Powierzchnia laminatu PORTA CPL 0.2 | | Wynik badania *) [N] |
|----------------------|-------------------------------------|------------|-------------------------|
| | nieuszkodzona | uszkodzona | |
| 20 | × × | × × × | 17 |
| 19 | × × × | × × | |
| 18 | × × | × × × | |
| 17 | × × × × × | | |
| 16 | × × × × × | | |
| 15 | × × × × × | | |

*) Jako wynik badania norma przyjmuje największą siłę sprężyny nie powodującą uszkodzenia powierzchni w 5 punktach pomiarowych.


Tomasz Oleszek
.....
Wykonał


Piotr Szczęsowski
.....
Sprawdził

18.07.2012.
.....
Data zakończenia badań

Nr zlecenia: A-1361-BBP/2011

Badany materiał: płyta HDF oklejona arkuszem laminatu – **PORTA CPL 0,2**

Producent: brak danych

Data otrzymania próbek: 12.07.2012

Tabela 3

Odporność powierzchni na zarysowanie wg PN-EN 438-2

| Opis próbki | Stopień odporności ^{*)} | | | |
|---|---|---|---|-------------------------------|
| | Oceny jednostkowe poszczególnych obserwatorów | | | Ocena końcowa wartość średnia |
| płyta HDF oklejona arkuszem laminatu PORTA CPL 0.2 | 4 | 4 | 4 | 4 |

^{*)} Minimalne obciążenie ostrza diamentowego powodujące powstanie ciągłego śladu ($\geq 90\%$), widocznego okiem nieuzbrojonym w świetle sztucznym. Według PN-EN 438-2 obciążenie to wyraża się stopniem w skali ocen 5-1, w której :

5 – brak ciągłego śladu spowodowanego obciążeniem ostrza 6 N

4 – ciągły ślad spowodowany obciążeniem ostrza 6 N

3 – ciągły ślad spowodowany obciążeniem ostrza 4 N

2 – ciągły ślad spowodowany obciążeniem ostrza 2 N

1 – ciągły ślad spowodowany obciążeniem ostrza 1 N



Piotr Szczęsowski

Wykonał



Tomasz Oleszek

Sprawdził

20.07.2012

Data zakończenia badań